

# SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

## D.06.02.01 Przepusty pod zjazdami

### 1. WSTĘP

#### 1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem n/n części specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem przepustu rurowego pod zjazdami.

#### 1.2. Zakres stosowania

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w p. 1. 1.

#### 1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w n/n specyfikacji technicznej dotyczą prowadzenia robót w ramach przebudowy i rozbudowy obiektu mostowego o jednolitym numerze inwentarzowym JN1 01028673 w miejscowości Konarzyce w ciągu drogi powiatowej nr 1948B wraz z przebudową i rozbudową drogi powiatowej nr 1948B w km 1+570,78-3+689,13 – droga ta stanowi dojazd do obiektu mostowego o jednolitym numerze inwentarzowym JN1 01028673 w miejscowości Konarzyce i obejmują :

- a) zakup i transport rur do miejsca wbudowania ;
- b) wykonanie ławy z pospółki;
- b) wbudowanie rur .

#### 1.4. Określenia podstawowe

Stosowane określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi , odpowiednimi polskimi normami.

#### 1.5. Ogólne warunki dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inżyniera ( Inspektora Nadzoru).

Wykonawca w trakcie robót jest odpowiedzialny za bezpieczeństwo ruchu drogowego i osób trzecich w obrębie placu budowy oraz utrzymanie oznakowania urządzeń ostrzegawczych i zabezpieczających na przekazanym placu budowy.

### 2. MATERIAŁY

Do budowy przepustu należy zastosować rury o średnicy 400 mm typu DV/Pecor-Optima.

Rury DV/Pecor-Optima wykonane są z wysokoudarowej odmiany polietylenu HPDE. Polietylen wysokiej gęstości (HDPE), z którego wykonane są rury charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- dobra odporność na działanie roztworu soli NaCl,
- dobra odporność na oleje mineralne,
- ograniczona odporność na benzynę.

Zewnętrzna powierzchnia rur ukształtowana jest w formie spiralnego karbu. Wielkość karbu oraz skok zwoju zmienia się w zależności od średnicy rury (zwiększają się wraz ze wzrostem średnicy). Oprócz usztywnienia karby mają za zadanie wymusić współpracę rur z otaczającym ją gruntem.

Odcinki można łączyć za pomocą elementów w formie opasek zaciskowych.

Stosuje się dwa rodzaje opasek:

- jednodzielne - dla rur o średnicy do 400 mm,
- dwudzielne - dla rur o średnicy 500 - 1000 mm.

### 3. SPRZĘT

Wykonawca przystępujący do wykonania przepustu drogowego winien wykazać się możliwością korzystania z maszyn i sprzętu gwarantujących właściwą tj. spełniającą wymagania Szczegółowych Specyfikacji Technicznych, jakości robót i zaakceptowanych przez Inżyniera.

## **4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE**

### **4.1. Załadunek / rozładunek / transport**

Za i rozładunek można dokonywać przy użyciu wózka widłowego, lekkiego sprzętu dźwigowego przy użyciu zawiesi lub ręcznie. Rury nie powinny być transportowe w taki sposób, żeby rury więcej niż 1,0 m nie wystawała poza obrys środka transportowego. Należy zwrócić uwagę, żeby w czasie rozładunku nie uszkodzić karbów rury, np. poprzez zbyt energiczne wyciąganie na skutek tarcia karbów o podłoże.

### **4.2. Składowanie rur**

Rury DV/Pector Optima a także łączniki do tych rur należy przechowywać tak, aby nie uległy mechanicznemu uszkodzeniu.

Podłoże, na którym składowane są rury musi być równe, tak aby rura spoczywała na karbach na całej długości. Rury można składować warstwowo. Wysokość składowania nie może przekraczać 3,2 m. Można stosować podpórki drewniane lub metalowe zapobiegające przemieszczaniu się rur. Kształt podpórek musi być taki by nie występował zbyt duży nacisk na sąsiednie warstwy rur, mogący spowodować ich uszkodzenie. W przypadku nie stosowania podpórek zaleca się układać kolejne warstwy prostopadle względem siebie.

Okres składowania na wolnym powietrzu nie powinien przekraczać dwóch lat.

## **5. WYKONANIE ROBÓT**

### **5.1 Montaż i łączenie elementów**

Montaż i łączenie elementów powinno być realizowane zgodnie z dokumentacją projektową przy przestrzeganiu szczególnych, specjalnych wymagań:

- montaż mogą wykonywać wyłącznie doświadczone brygady pod wykwalifikowanym nadzorem ze strony Wykonawcy,
- dostarczone elementy (odcinki rur i opaski) powinny być przedmiotem odbioru w zakresie zgodności z dokumentacją projektową, atestów kontroli jakości, spełnienia tolerancji wymiarowych oraz braku uszkodzeń lub defektów widocznych dyskwalifikujących i uniemożliwiających montaż,
- odrzucone elementy nie mogą być montowane.

Przed przystąpieniem do montażu należy sprawdzić technologię montażu, przeprowadzić odpowiedni instruktaż, skontrolować sprawność sprzętu montażowego.

## **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

Sprawdzenie podstawowych wymiarów obiektu należy przeprowadzić przez wykonanie pomiarów w zakresie:

- podstawowych rzędnych dna przepustu oraz położenia przepustu w stosunku do osi z dokładnością do  $\pm 5$  cm,
- długości obiektu z dokładnością  $\pm 2$  cm.

Sprawdzenie konstrukcji należy wykonać przez oględziny i kontrolę dokumentów zgodnie z pkt. 3.1

## **7. OBMIAR ROBÓT**

Jednostką obmiarową jest 1 m części przelotowej przepustu

## **8. ODBIÓR ROBÓT**

Odbioru robót związanych wykonaniem części przelotowej przepustu dokonuje Inżynier (Inspektor Nadzoru), po zgłoszeniu robót do odbioru przez Wykonawcę. Odbiór powinien być przeprowadzony w czasie umożliwiającym wykonanie ewentualnych poprawek bez hamowania postępu robót.

Roboty poprawkowe Wykonawca Wykona na własny koszt w terminie ustalonym z Inżynierem (Inspektorem Nadzoru).

## **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Płatność za jedną jednostkę obmiarową wg pkt 7 przyjmować zgodnie z obmiarem , po odbiorze robót.

Cena jednostkowa obejmuje:

- a) zakup i transport rur do miejsca wbudowania ;
- b) wbudowanie rur prefabrykowanych;
- c) prace pomiarowe.

#### **10. PRZEPISY ZWIĄZANE**

1. Wytyczne do projektowania i wykonywania przepustów z rur Typu DV/Arot-OPTIMA – opracowanie ViaCon POLSKA-1997