

**UCHWAŁA NR 164/753/2023
ZARZĄDU POWIATU ŁOMŻYŃSKIEGO**

z dnia 27 października 2023 r.

w sprawie powołania Komisji Konkursowej do zaopiniowania ofert na powierzenie organizacji pozarządowej prowadzącej działalność pożytku publicznego prowadzenia jednego punktu, w którym będzie udzielana nieodpłatna pomoc prawna lub świadczone nieodpłatne poradnictwo obywatelskie w powiecie łomżyńskim w 2024 r., jako zadania zleconego z zakresu administracji rządowej, realizowanego przez powiat

Na podstawie art. 15 ust. 2a, 2b i 2da ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 roku o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. z 2023 r. poz. 571) oraz art. 32 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 roku o samorządzie powiatowym (Dz.U. z 2022 r. poz. 1526 oraz z 2023 r. poz. 572) uchwala się, co następuje:

§ 1. Powołuje się Komisję Konkursową do zaopiniowania ofert złożonych w ramach konkursu na powierzenie organizacji pozarządowej prowadzącej działalność pożytku publicznego - prowadzenia jednego punktu, w którym będzie udzielana nieodpłatna pomoc prawna lub świadczone nieodpłatne poradnictwo obywatelskie w powiecie łomżyńskim w 2024 r., w składzie:

1. Maria Dziekońska – Przewodniczący Komisji – przedstawiciel Zarządu Powiatu Łomżyńskiego,
2. Tadeusz Góralczyk – Członek Komisji – przedstawiciel Zarządu Powiatu Łomżyńskiego,
3. Edyta Zawojka – Członek Komisji – Przedstawiciel Wydziału Rozwoju Społeczno – Gospodarczego i Promocji.

§ 2. Regulamin pracy Komisji Konkursowej do zaopiniowania ofert stanowi załącznik do uchwały.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Członkowie Zarządu:

Maria Dziekońska

Agnieszka Zduńczyk

Tadeusz Góralczyk

Kazimierz Polkowski

Przewodniczący Zarządu

Lech Marek Szablowski

Załącznik Nr 1 do uchwały Nr 164/753/2023

Zarządu Powiatu Łomżyńskiego

z dnia 27 października 2023 r.

Regulamin pracy Komisji Konkursowej

do zaopiniowania ofert na powierzenie organizacji pozarządowej prowadzącej działalność pożytku publicznego prowadzenia jednego punktu, w którym będzie udzielana nieodpłatna pomoc prawna lub świadczone nieodpłatne poradnictwo obywatelskie, o których mowa w ustawie z dnia 5 sierpnia 2015 r. o nieodpłatnej pomocy prawnej, nieodpłatnym poradnictwie obywatelskim oraz edukacji prawnej (Dz. U. z 2021 r. poz. 945) w Powiecie Łomżyńskim w 2024 r., jako zadania zleconego z zakresu administracji rządowej, realizowanego przez powiat.

§ 1. 1. Komisja Konkursowa, zwana dalej Komisją, obraduje na posiedzeniach zamkniętych, bez udziału oferentów.

2. Posiedzenia Komisji prowadzi Przewodniczący, a w przypadku nieobecności wyznaczony przez Przewodniczącego Członek Komisji.

3. Posiedzenia Komisji będą się odbywać w siedzibie Starostwa Powiatowego w Łomży, ul. Szosa Zambrowska 1/27, w godzinach pracy Starostwa.

4. W posiedzeniach Komisji mogą brać udział osoby nie będące Członkami Komisji wykonujące czynności związane z obsługą Komisji.

5. Komisja może korzystać z pomocy osób posiadających specjalistyczną wiedzę w dziedzinie obejmującej zakres zadania, którego dotyczy konkurs. Osoby te mogą uczestniczyć w pracach Komisji z głosem doradczym i wydawać opinie na wniosek Przewodniczącego Komisji.

6. Weryfikację formalną złożonych ofert oraz obsługę administracyjno - techniczną Komisji zapewnia Wydział Rozwoju Społeczno –Gospodarczego i Promocji Starostwa Powiatowego w Łomży. Karta oceny formalnej stanowi załącznik nr 1 do regulaminu.

§ 2. 1. Zadaniem Komisji jest:

- 1) przeprowadzenie oceny merytorycznej ofert przy pomocy Karty oceny merytorycznej, która stanowi załącznik nr 2 do regulaminu;
- 2) sporządzenie protokołu i rekomendacja ofert/y do udzielenia dotacji w ramach otwartego konkursu ofert na powierzenie organizacji pozarządowej prowadzącej działalność pożytku publicznego prowadzenia jednego punktu, przeznaczonego na udzielanie nieodpłatnej pomocy prawnej lub świadczenie nieodpłatnego poradnictwa obywatelskiego.

2. Członkowie Komisji przed przystąpieniem do opiniowania ofert zobowiązani są zapoznać się z regulaminem pracy Komisji, ogłoszeniem otwartego konkursu ofert oraz z ofertami złożonymi w konkursie.

3. Do członków Komisji biorących udział w opiniowaniu ofert stosuje się przepisy ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775) dotyczące wyłączenia pracownika.

4. Członkowie Komisji przed przystąpieniem do pracy podpisują oświadczenie o bezstronności i poufności.

5. Udział w pracach Komisji jest nieodpłatny.

§ 3. 1. Członkowie Komisji przy ocenie poszczególnych ofert wypełniają Kartę oceny merytorycznej, stosując do oceny następujące kryteria:

- 1) zgodność przedstawionego w ofercie zadania z zadaniem określonym w ogłoszeniu o konkursie;
- 2) jakość przygotowanego projektu, przejrzystość, ocena możliwości realizacji zadania publicznego przez organizację pozarządową;

3) dotychczasowe doświadczenie organizacji.

2. Do oceny ofert w poszczególnych kryteriach stosuje się skalę ocen od 0 do 10, gdzie 0 oznacza ocenę najniższą, a 10-najwyższą.

3. Ocena łączna danej oferty jest sumą wystawionych ocen cząstkowych przez poszczególnych członków Komisji. Ocena ostateczna oferty to średnia arytmetyczna punktów otrzymanych od wszystkich członków Komisji.

§ 4. 1. Z prac Komisji sporządza się protokół.

2. Komisja rekomenduje Zarządowi Powiatu Łomżyńskiego ofertę/y, która/e uzyskały największą ilość punktów do udzielenia dotacji.

3. Ostateczną decyzję o przyznaniu dotacji podejmuje Zarząd Powiatu Łomżyńskiego w formie uchwały.

4. Do uchwały Zarządu Powiatu Łomżyńskiego w sprawie rozstrzygnięcia otwartego konkursu ofert nie stosuje się trybu odwoławczego.

§ 5. 1. Wyniki konkursu ofert wraz z informacją o przyznanej dotacji zamieszcza się w Biuletynie Informacji Publicznej, na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Łomży i stronie internetowej starostwa: www.powiatlomzynski.pl.

2. O wyborze oferty, organizacja pozarządowa, której ofertę wybrano zostanie powiadomiona pisemnie, e – mailem lub telefonicznie.

§ 6. Komisja ulega rozwiązaniu po podjęciu przez Zarząd Powiatu Łomżyńskiego decyzji w formie uchwały o dofinansowaniu powierzanego zadania.

Załączniki:

1. **Zał. nr 1 – Karta oceny formalnej**

2. **Zał. nr 2 – Karta oceny merytorycznej**

Karta oceny formalnej

oferty złożonej w konkursie ofert na powierzenie organizacji pozarządowej prowadzącej działalność pożytku publicznego prowadzenia jednego punktu, przeznaczzonego na udzielanie nieodpłatnej pomocy prawnej lub świadczenie nieodpłatnego poradnictwa obywatelskiego, o których mowa w ustawie z dnia 5 sierpnia 2015 r. o nieodpłatnej pomocy prawnej, nieodpłatnym poradnictwie obywatelskim oraz edukacji prawnej (Dz. U. z 2021 r. poz. 945) w Powiecie Łomżyńskim w 2024 (Oceny formalnej dokonują pracownicy Starostwa Powiatowego w Łomży - Wydziału Rozwoju Społeczno-Gospodarczego i Promocji).

Nazwa i adres oferenta			
Tytuł zadania			
Data wpływu oferty			
Kryterium oceny formalnej	TAK	NIE	Nie dotyczy
Oferta została złożona w wyznaczonym terminie			
Oferta została złożona przez uprawniony podmiot *			
Formularz oferty został wypełniony na obowiązujących drukach			
Formularz oferty jest kompletnie uzupełniony			
Oferta dotyczy zadania ujętego w ogłoszeniu konkursowym			
• udzielania nieodpłatnej pomocy prawnej (npp)			
• świadczenia nieodpłatnego poradnictwa obywatelskiego (npo)			
Oferta jest podpisana przez osoby uprawnione do składania oświadczeń woli ze strony oferenta			
Do oferty załączono wymienione w ogłoszeniu załączniki:			
1) Aktualny odpis z rejestru (KRS) lub inny dokument potwierdzający status prawny oferenta i umocowanie osób go reprezentujących			
2) decyzja wojewody o wpisie na właściwą listę			
3) dokumenty potwierdzające opisane w ofercie doświadczenie i działalność oferenta w zakresie, którego dotyczy zadanie			
4) w przypadku wyboru innego sposobu reprezentacji podmiotu składającego ofertę niż wynikający z Krajowego Rejestru Sądowego lub innego właściwego rejestru – dokument potwierdzający upoważnienie do działania w imieniu oferenta			
Kopie wymaganych załączników są potwierdzone przez oferenta za zgodność z oryginałem.			
Oferta spełnia wymogi formalne i może zostać przekazana do ceny merytorycznej			
Uwagi:			

*O powierzenie prowadzenia punktu na obszarze danego województwa może ubiegać się organizacja pozarządowa, w zakresie, o którym mowa w art. 4 ust. 1 pkt 1b lub 22a ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie, wpisana na listę prowadzoną przez właściwego wojewodę, w zakresie udzielania nieodpłatnej pomocy prawnej lub świadczenia nieodpłatnego poradnictwa obywatelskiego.

Łomża dn.

Podpis osoby sprawdzającej.....

Karta oceny merytorycznej

oferty złożonej w konkursie ofert na powierzenie organizacji pozarządowej prowadzącej działalność pożytku publicznego prowadzenia jednego punktu, przeznaczonego na udzielanie nieodpłatnej pomocy prawnej lub świadczenie nieodpłatnego poradnictwa obywatelskiego, o których mowa w ustawie z dnia 5 sierpnia 2015 r. o nieodpłatnej pomocy prawnej, nieodpłatnym poradnictwie obywatelskim oraz edukacji prawnej (Dz. U. z 2021 r. poz. 945) w Powiecie Łomżyńskim w 2024 (Oceny merytorycznej dokonuje Komisja konkursowa powołana uchwałą Zarządu Powiatu Łomżyńskiego).

Nazwa i adres oferenta						
Tytuł zadania						
Lp.	Kryterium oceny	Skala punktów: 0-10				
		Punkty przyznane przez poszczególnych członków Komisji				
		1	2	3	4	suma
1	Zgodność przedstawionego w ofercie zadania z zadaniem określonym w ogłoszeniu o konkursie i wymogami ustawy w tym zakresie (<i>stopień w jakim oferta odpowiada warunkom realizacji zadania- czy dotyczy tylko npp, tylko npo, czy npp i npo , oferta zadań z edukacji prawnej, opis grupy adresatów, komplementarność z innymi działaniami podejmowanymi przez organizację</i>)					
2	Jakość przygotowanego projektu, ocena możliwości realizacji zadania (<i>staranność przygotowanej dokumentacji ofertowej, opis poszczególnych działań, spójność z harmonogramem, rezultaty, budżet zadania, zaangażowane zasoby kadrowe, planowane efekty</i> .)					
3	Doświadczenie oferenta (<i>wcześniejsza działalność oferenta w zakresie, którego dotyczy zadanie, współpraca z administracją publiczną, rzetelne oraz terminowe wykonywanie i rozliczanie zadań zleconych w ubiegłych latach</i>) .					
SUMA (ocena łączna)					*
Ocena ostateczna oferty: suma/liczbę oceniających						

Łomża dn.

Podpisy członków komisji:

1.....

2.....

3.....